

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5418.25

Дата регистрации	• 22 •	апреля	2025	г.
Действительно до	• 03 •	февраля	2030	г.
Продлено до	• •			г.
Продлено до	• •			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорно-регулирующие вентильного типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) номинальным диаметром 20 мм, 25 мм, 32 мм и 40 мм.

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация. **Юридический адрес:** 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2; **Адрес места осуществления деятельности:** 300004, город Тула, улица Щегловская засека, дом 31В.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, 127254, город Москва, вн. тер.г. муниципальный округ Бутырский, проезд Огородный, дом 5, строение 4, помещение 4/2.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 22.01.2025 № 13(3)-10/25;

свидетельства о государственной регистрации продукции от 16.02.2021 № RU.01.PA.02.013.E.000144.02.21;

отчёта об анализе состояния производства от 19.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: товарный знак (ПОЛИТЭК), обозначение материала корпуса (PP-R), номинальный диаметр (Ø20), стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (←).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

апреля 2025 г.

№ 0024781



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5418.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорно-регулирующих вентильного типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена (PP-R) диаметром 20 мм производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 32415	Кран вентильного типа состоит из цельного корпуса, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде возвратно-поступательного золотника и рукоятки в виде маховика красного цвета из пластика. Наружная и внутренняя поверхности чистые и гладкие, без задигов, трещин, раковин. Посторонние включения отсутствуют. Раструбный конец кранов перпендикулярен их оси
2.	Внутренний диаметр d_n , мм	СТБ EN ISO 3126	19,3
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 $P_{исп} = 1,5PN = 3,75 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 $P_{исп} = 1,1 P_N = 2,75 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 180 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному, с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 10944 $P_{исп} = P_N = 2,5 \text{ МПа}$	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	1,1
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,126

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0062030

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5418.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорно-регулирующие вентильного типа с товарным знаком «ПОЛИТЭК» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) номинальным диаметром 20 мм, 25 мм, 32 мм и 40 мм (далее – краны) производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 80 °С (кратковременно до 90 °С) и рабочим давлением до 2,5 МПа (в зависимости от температуры рабочей среды).

2. Краны изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 22.29.29.190-023-78546651-2019 «Арматура трубопроводная из полипропилена PP-R т.м. ПОЛИТЭК. Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы систем отопления, холодного и горячего водоснабжения в качестве запорных и запорно-регулирующих устройств.

3. Краны состоят из цельного корпуса, изготовленного из полипропилена, регулирующего узла, выполненного в виде возвратно-поступательного золотника из латуни и рукоятки типа «барашек» из пластика красного цвета. Возвратно-поступательный золотник расположен под углом 90° к оси раструбных концов кранов.

4. Краны выпускаются в следующем исполнении: по конструкции – прямые; по типу присоединения к трубопроводу – сварные раструбные. Материал уплотнения – EPDM (этиленпропиленовый каучук). Цвет кранов – белый или серый.

5. Соединение труб с кранами производят методом сварки с применением специального сварочного инструмента и в соответствии с инструкцией по монтажу предприятия-изготовителя.

6. Разогретый при помощи сварочного инструмента конец трубы вставляют до упора в разогретый раструбный конец крана и выдерживают соединение, обеспечивая соосность и неизменность его первоначального положения, до полного охлаждения. При сварке труб и кранов следует строго соблюдать соосность соединяемых элементов. Поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается. Ускоренное охлаждение мест сварки не допускается. При необходимости присоединения трубопровода к санитарно-техническому оборудованию и отопительным приборам применяют комбинированные краны. Последовательность операций выполняют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя. Уплотнение (герметизацию) резьбовых соединений следует производить при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной прядью.

Работы по соединению труб с кранами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С, при этом место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли до полного охлаждения сварного соединения.

7. На каждом кране нанесена следующая информация: товарный знак (ПОЛИТЭК), обозначение материала корпуса (PP-R), номинальный диаметр, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (←).

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

9. Краны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении краны следует предохранять от ударов и механических нагрузок.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка кранов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

Транспортировка при температуре ниже минус 20 °С запрещена.

10. Краны хранят по ГОСТ 15150 раздел 10 в условиях 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4) в неотапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Допускается хранение кранов, упакованных в картонные коробки и укрытых светостабилизированной пленкой, в условиях 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя, обеспечивая защиту от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

11. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0062031